

UNIFERM

Monheimer Salz-Vorteig-Verfahren

Das Vorteig-Verfahren für Ihre einzigartige Gebäckqualität



Monheimer Salz-Vorteig Verfahren

Monheimer Salz-Vorteig

ZUTATEN Rezept-Nr.: 16005

 Aus den Zutaten einen homogen verkneteten Vorteig herstellen.

Teig:	Weizenmehl, Type 1050	10,000 kg
	UNIFERM FermFresh® Meistervorteig	2,000 kg
	UNIFERM Back-Hefe	0,100 kg
	Speisesalz	0,500 kg
	Wasser, ca.	5,000 kg

GESAMT: 17,600 kg

- Nach dem Mischprozess den Vorteig in einen verschließbaren Behälter geben und bei Raumtemperatur 12 bis 17 Stunden fermentieren lassen (Füllmenge: ca. die Hälfte des Volumens).
- Bei Bedarf die entsprechenden Mengen Vorteig verarbeiten.
- O Der Vorteig ist bei gekühlter, verschlossener Lagerung bis zu 2 Wochen verarbeitbar.

BACKTECHNIK

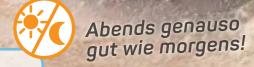
Knetzeit:	5 bis 10 Min. langsam	
Reifetemperatur:	ca. 25 °C	
Reifezeit:	über Nacht bei Raumtem-	
	peratur ca. 12 bis 17 Stunden	
Lagertemperatur:	ca. 5 °C	
Verarbeitungszeitraum:	bis zu 2 Wochen abgedeckt	

^{*}Knetzeit unterschiedlich je nach Knetsystem und -menge.

Zugabe-Empfehlung: 7,5 bis 20 % auf Mehl

Bewährtes neu gedacht!





Empfohlene Füllmengen:

17,6 kg Teig

4 kg Mehl/7 kg Teig



Teig- oder Gärwanne (60 x 40 x 28 cm)



FermFresh®-Eimer 18 kg

Teigmenge max. Hälfte des Volumens



Kessel diverse Größe

Tipp: Der Vorteig löst sich rückstandslos wenn Sie den Behälter vor dem Befüllen mit **UNIFERM Trennex** aussprühen.







ZUTATEN Rezept-Nr.: 2150

 Aus folgenden Zutaten einen intensiv gekneteten Teig herstellen.

Teig:	Weizenmehl, Type 550	45,000 kg
	Monheimer Salz-Vorteig	6,400 kg
	UNIFERM FermStar Langzeit	1,700 kg
	Backmargarine	0,500 kg
	UNIFERM Back-Hefe	1,000 kg
	Speisesalz	1,000 kg
	Wasser, ca.	24,600 kg
TEIG GESAMT:		80,200 kg

- O Nach der Teigruhe den Teig maschinell zu Schnittbrötchen aufarbeiten.
- O Die Teiglinge auf Brötchendielen aufsetzen und in die Gärverzögerung einbringen.
- Nach der Gärzeitsteuerung und guter Gare die Dielen auf Backbleche drehen und die Vorteigbrötchen mit Schwaden schieben. Gut ausbacken.
- O Für eine gute Rösche den Zug 3 Minuten vor Ende der Backzeit ziehen.

BACKTECHNIK

Knetzeit*:	8 + 5 Min.
Teigtemperatur:	ca. 24 °C
Teigruhe:	ca. 10 Min.
Teigeinwaage pro Stück:	0,075 kg
Gärzeit:	Führung über Gärverzögerung
Backzeit:	ca. 19 Min.
Backtemperatur:	ca. 235 °C (= Brötchenbacktem-
	peratur) fallend auf 210 °C
Hinweis:	Zug 3 Minuten vor Beendigung
	der Backzeit öffnen.

^{*}Knetzeit unterschiedlich je nach Knetsystem und -menge.

Tipp: Für einen lebhafteren Ausbund und Verbesserung der Krusteneigenschaft backen Sie die **Vorteigbrötchen** direkt auf der Herdplatte.

Tradition, Geschmack und Sicherheit



ZUTATEN Rezept-Nr.: 2149

 Aus folgenden Zutaten einen intensiv gekneteten Teig herstellen.

Teig:	Weizenmehl, Type 550	45,000 kg
	Monheimer Salz-Vorteig	6,400 kg
	UNIFERM FermStar Langzeit	1,700 kg
	UNIFERM Frisch&Soft	0,500 kg
	Backmargarine	0,500 kg
	UNIFERM Back-Hefe	1,000 kg
	Speisesalz	1,000 kg
	Wasser, ca.	24,600 kg
TEIG GESAMT:		80,700 kg

- Nach der Teigruhe den Teig maschinell rund aufarbeiten.
- O Die Teiglinge während der Aufarbeitung befeuchten und als Dekor Weizenmehl aufbringen.

Dekor: Weizenmehl, Type 550 1,000 kg

- O Die Teiglinge mit dem Topping nach oben auf Brötchendielen aufsetzen und mittig einmal einschneiden.
- Anschließend drehen und in die G\u00e4rverz\u00f6gerung einbringen.

- Nach der Gärzeitsteuerung und guter Gare die Dielen auf Backbleche drehen und die Herdbrötchen mit Schwaden schieben und gut ausbacken.
- Für eine gute Rösche den Zug 3 Minuten vor Ende der Backzeit ziehen.

BACKTECHNIK

Knetzeit*:	8 + 4 Min.
Teigtemperatur:	ca. 24 °C
Teigruhe:	ca. 10 Min.
Teigeinwaage pro Stück:	0,080 kg
Gärzeit:	Führung über Gärverzögerung
Backzeit:	ca. 21 Min.
Backtemperatur:	ca. 235 °C (= Brötchenbacktem-
	peratur) fallend auf 210 °C
Hinweis:	Zug 3 Minuten vor Beendigung
	der Backzeit öffnen.

^{*}Knetzeit unterschiedlich je nach Knetsystem und -menge.

Tipp: Für einen lebhafteren Ausbund und Verbesserung der Krusteneigenschaft backen Sie die **Herdbrötchen** direkt auf der Herdplatte.

UNIFERM Monheimer Salz-Vorteig-Verfahren

Das Vorteig-Verfahren für Ihre einzigartige Gebäckqualität

Der neue, aktive Monheimer Salz-Vorteig ist eine innovative Weiterentwicklung des bekannten Monheimer Salzsauers. UNIFERM FermFresh® Meistervorteig als wertgebende Zutat veredelt den Monheimer Salz-Vorteig und fördert im Prozess die Bildung ausdrucksstarker Aromen und damit das volle Geschmackspotential der Gebäcke.

Nutzen Sie die neuen Möglichkeiten mit den Vorteilen eines Vorteiges für mehr Geschmack aus der Kraft der Fermentation und Sicherheit in der modernen Teigführung!



Bewährtes neu gedacht!

1958

Monheimer Salzsauer

Entwickelt von Ernst vom Stein, Fermentationsspezialist bei den "Rheinischen Preßhefeund Spritwerken" in Monheim (heute: UNIFERM)









Gestartet mit FermFresh® Meistervorteig



2020

Monheimer Salz-Vorteig

Entwickelt von den UNIFERM Fermentationsspezialisten









Monheimer Salz-Vorteig: Ihre Vorteile bei der Teigführung

- Rationelle Herstellung Zeitersparnis in der Herstellung
- Funktionaler Schutzfaktor Mehr Sicherheit in der Produktion durch hohe Verarbeitungstoleranz der Teige und Teiglinge
- Variabel einsetzbar Ermöglicht vielfältige Dosierungen und Gebäcke
- Lange Verarbeitungszeit Mehr Effizienz in der Vorteigherstellung mit hoher Verarbeitungstoleranz
- Optimierte Reifephase Intensivere Entwicklung einzigartiger Fermentationsaromen

Monheimer Salz-Vorteig: Ihre Vorteile im Gebäck

- Verbesserung der Krumentextur Gehaltvolle, vollmundige Krume
- Positive Wirkung auf Krumen- und Krustenfarbe Mehr Appetitlichkeit
- Fermentiertes Frischprodukt "Inside" Natürliches Aromenspektrum aus der Kraft der Fermentation
- O Vollaromatischer Gebäckgenuss mit dem Mehr an Geruch und Geschmack aus einem lang geführten Vorteig